

技术数据表



**ALTECH PA6/6T B 4030/219 MR30 IM**

基础聚合物	聚酰胺
填料/添加剂系统	30 % 矿物
颜色	本色,黑色
特殊功能	弹性体改性,热老化稳定性,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	机械
典型应用	注塑部件,功能部件

预干燥条件 110 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 4-8 h  
不必要的 <0,03 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 310-330 °C  
注塑模具温度 70-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4000 / 4200	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	- / 94	MPa	ISO 178
拉伸模量	4000 / 4100	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 55	MPa	ISO 527
断裂应力	62 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 3.8	%	ISO 527
断裂伸长率	4.1 / 5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90 / 60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	90 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6 / 4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	98 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	302 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1360 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-